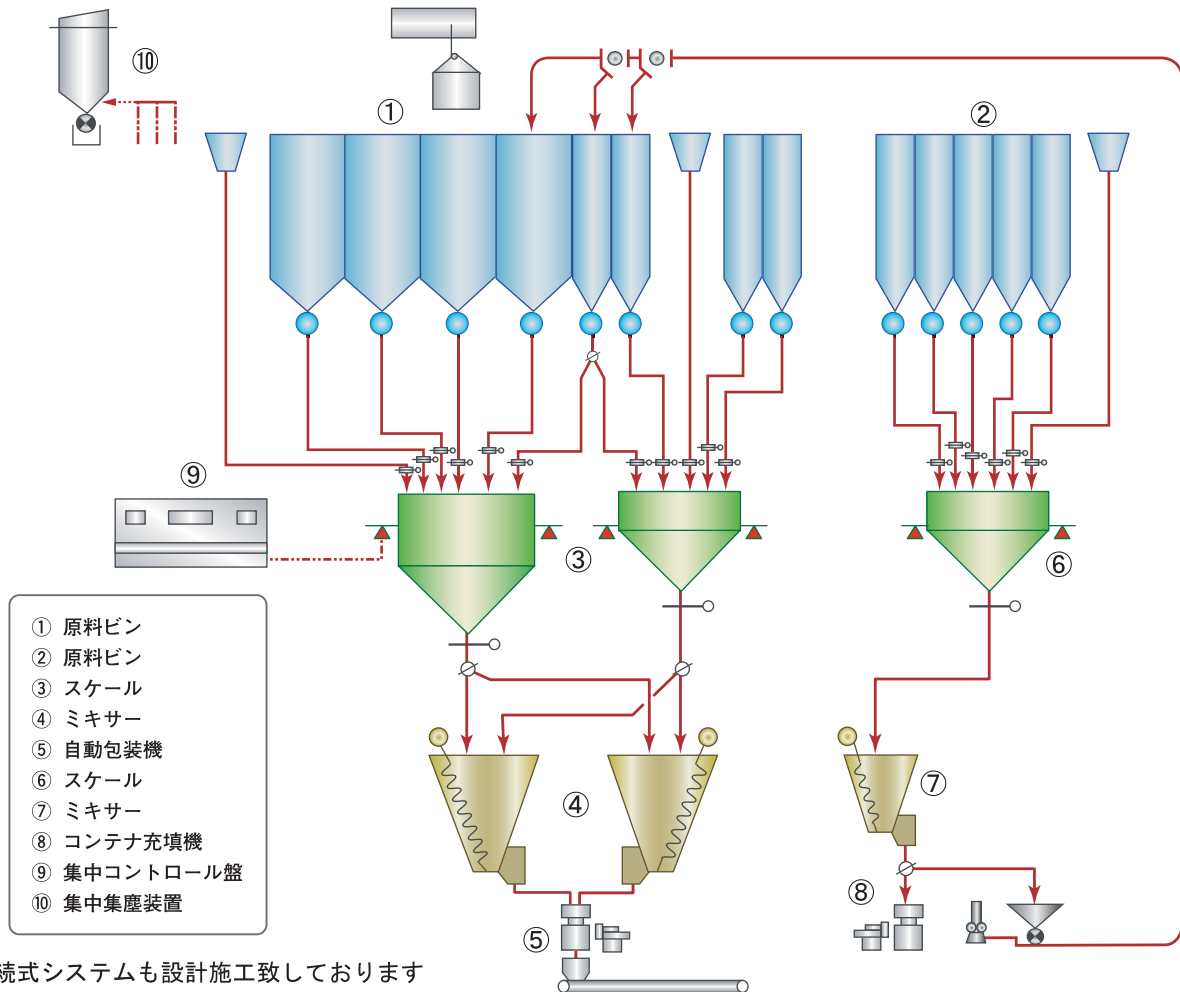


粉粒体計量配合システム



■ 対象粉粒体

食品ミックス、医薬品、化成品、飼料

■ 基盤技術

貯槽・排出／計量／空気輸送／混合

■ 概要

多種類の原料は、エレベーターで最上階に運搬され、コンタミを防止するためビン群①に、直接投入されます。一方、コンクベースは、ビン群②よりスケール⑥で計量のうえ、ミキサー⑦で混合され、ビン群①へ空気輸送されます。そこで各原料は、製造処方に従って、それぞれのビンよりスケール③で計量されながら排出され、ミキサー④で十分混合された後、自動包装机⑤によって包装されます。微量配合物の配合が必要な場合は、別の小ビンからロットに対応して計量し、ミキサーで予備混合した後、スケール③またはミキサー④に直接投入します。なお、経路内は、粉塵防止のため、集中集塵装置により負圧に保たれて運転されます。

■ 特長

- (1) 粉塵飛散のない清潔な工場環境を確保できます。
- (2) 処方通りの計量配合が自動的にできます。

(3) 製造管理及び設備メンテナンスに必要なデータを即時にアウトプットできます。

(4) 処方切り替え時の経路内クリーニングが容易にできます。また、ミキサー④、⑦、自動包装机⑤は水洗対応が可能です。

