

手粉

Clean Smile System

手粉供給 / 集塵自動化システム



製パン整形工程のクリーン化を
幅広く推進！



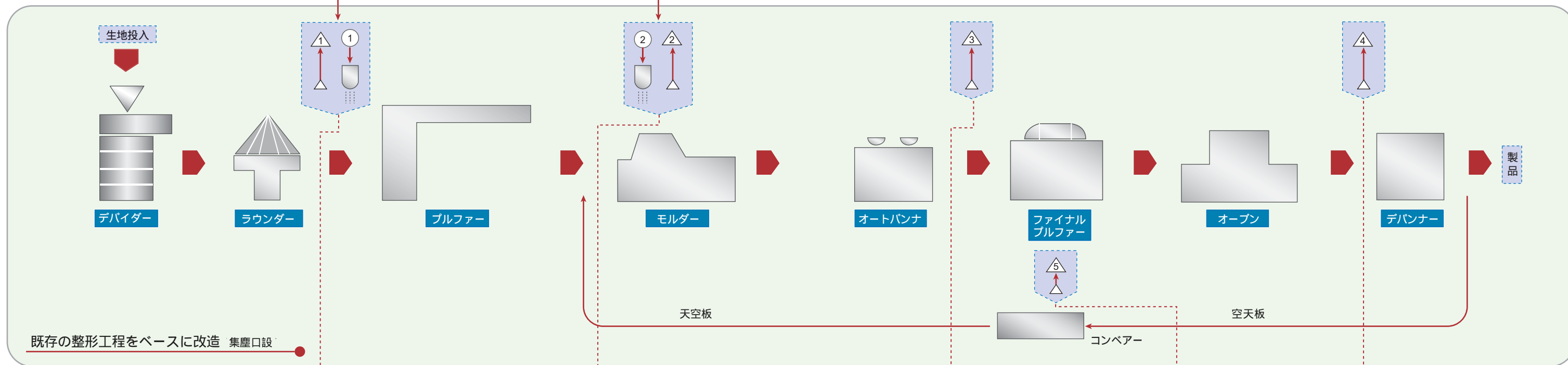
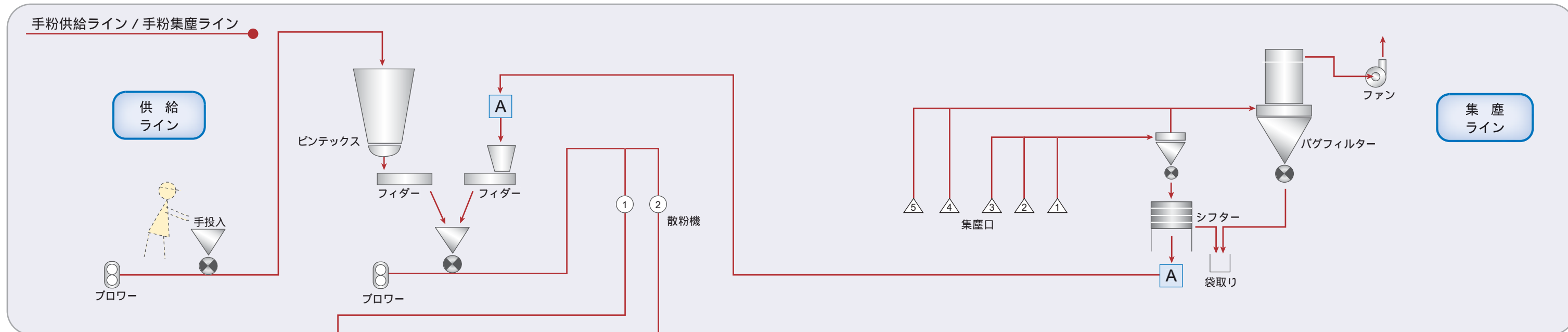
日清エンジニアリング

日清エンジニアリング株式会社

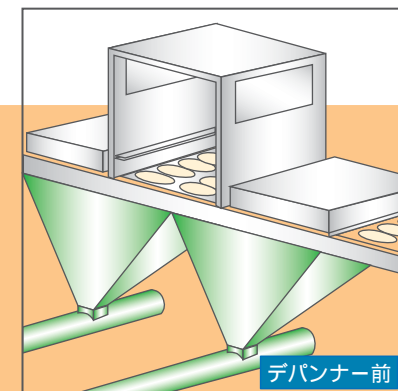
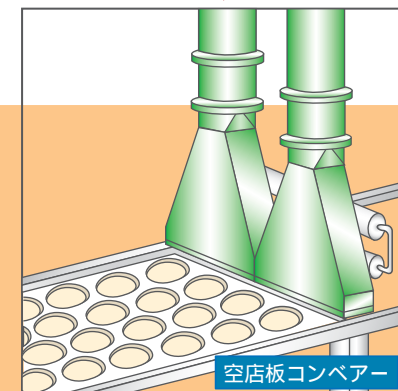
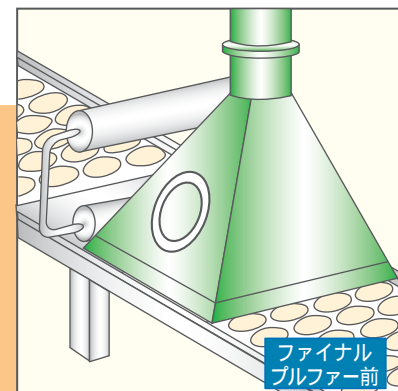
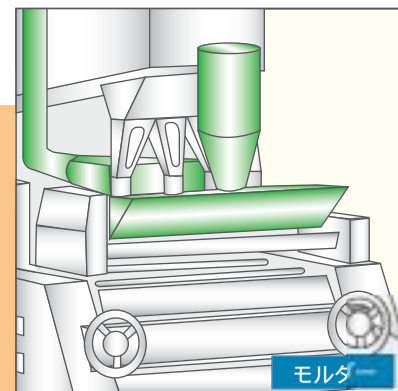
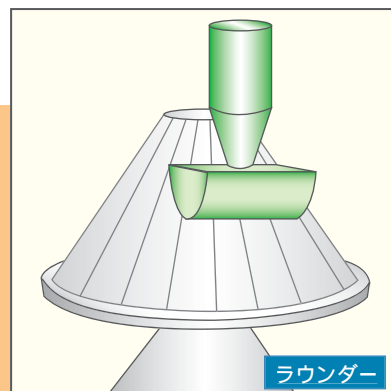
クリーン作戦が始動する！

製パン整形工程の手粉供給 / 集塵自動化システム

製パンプロセスの 合理化&クリーンアップ大作戦開始！！



既存の整形工程をベースに改造 集塵口設



日清エンジニアリングが、
粉体にかかわる豊かな経験・ノウハウ・先端技術を結集！
手粉供給 / 集塵プロセスの完全自動化を実現しました。

Clean Smile System を導入。 様々なメリットが 生まれます。

製パン工場の生産性向上へ向けて、ひとつの課題とされていた整形工程の改善。いま、日清エンジニアリングは、粉体にかかわる豊かな経験・ノウハウ・数々の先端技術を駆使し、この中でも比較的手間のかかる手粉供給 / 集塵の自動化システム“Clean Smile System”を完成しました。この最新のシステムを導入することにより、分割・丸目から整形、焼成、製品にいたるまで、発塵を抑え、クリーンな作業環境を構築することが可能です。

手粉供給 / 集塵自動化システム

分割・丸目 → 整形 → 焼成 → 製品

クリーン化

手粉の貯蔵

手粉の保管、貯蔵に、
ビンテックスが真価を発揮！

手粉の保管、貯蔵には、布製サイロ<ビンテックス>を使用します。ビンテックスはキャンバス構造の特殊繊維を素材とするフレキシブルビン。排出には振動排出機パイロデイスチャージャーを使用し、固結や架橋の心配を解消。キャンバスは透過性があり、貯蔵量を目で確認でき、在庫管理が容易です。
またビンテックスへの切込は、空気輸送方式、堅型スクリュウコンベア方式などで対応。これらの輸送機への開袋投入も、人手による開袋切込から、切込投入機を使用する簡易開袋方式、ローリー車からの直接投入方式まで、各種システムを用意しています。

手粉の供給

よりクリーンに、よりスムーズに。
手粉の供給は空気輸送方式で対応！

手粉の散粉機への供給を空気輸送方式で行うことにより、横待ち作業がなくなり、スペースの有効活用も実現します。

手粉の散布

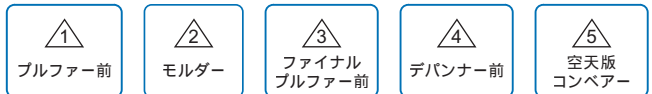
ローター回転式の散粉機で、
騒音、振動、粉の飛散を解消！

手粉用の散粉機はラウンダーとプルファーの中間、そしてモルダーに設置します。散粉機はローター回転式のため、騒音、振動、粉の飛散などの問題を解消。散粉量の調節も自由に行えます。

集塵システム

集塵の自動化もトータルでサポート！

整形工程における集塵口は、



の5箇所に設けます。これにより、工場内の発塵を抑え、クリーンな状態でスムーズな作業を可能にします。またホコリがたまることなく、カビや虫の発生も防ぎます。

手粉の再利用

手粉の再利用でコストを削減！

集塵された一部の手粉は再利用が可能で、コストの削減がはかれます。

日清製粉グループ



日清エンジニアリング株式会社

〒103-8544 東京都中央区日本橋小網町14-1